

Antonol AQX GLOSS



Waterverdunbare hoogglans afwerking voor binnen en buiten

Glanzende, goed vloeiende afwerking. Een uitstekende weerbestendigheid gecombineerd met een geringe aanhang van vervuiling en optimale verwerking en vloeiing wordt verkregen door de bijzondere samenstelling van het in water geëmulgeerde Silicon Alkyd (SB) bindmiddel.



Antonol AQX Gloss is uitermate geschikt op vrijwel elke (voorbehandelde) ondergrond binnen en buiten. Met name waar een mooie bolle hoogglanzende uitstraling verwacht wordt, met een goede buitenduurzaamheid. Doordat de geheel vernieuwde in water geëmulgeerde Silicon Alkyd technologie (SB) is toegepast, is het mogelijk om een kwalitatief hoogwaardige glanzende afwerking te realiseren zonder de bezwaren van vuilaanhechting of verwerking. Antonol AQX Gloss kan zowel binnen als buiten ingezet worden op voorbehandeld nieuw hout. Tevens goed toepasbaar op bestaande oude verflagen waarbij er geen verschil bestaat tussen traditionele alkyd ondergronden als moderne acrylaatdispersie afwerkingen.

Verwerking

Antonol AQX Gloss is uitstekend te verwerken met kwast en roller. Voor een goed eindresultaat voldoet een traditionele goede kwaliteit varkensharen kwast met lang soepel haar. Optimale resultaten zijn te bereiken met de moderne generatie kwasten met kunststof haren op basis van Orel of Chinex. Rollen gaat uitstekend met een goede vachtroller. Voor een optimaal glad resultaat is het aan te bevelen om hiervoor een Perlon vachtroller te gebruiken met een korte pool (vachthoogte 6 – 10 mm) of een lakviltroller. Ook het verwerken met een luchtondersteunde airless spray (airmix) installatie levert een zeer egaal eindresultaat op. Bij een natte laagdikte van 80 tot 90 micrometer is de vloeiing optimaal. (droge laagdikte \pm 35 micrometer) Antonol AQX Gloss is gebruiksklaar. Voor kwast- en rolapplicatie bij voorkeur niet verdunnen. In geval van verwerking met een Airmix installatie mag ook niet worden verdund.

Let op:

Waterverdunbare producten zijn gevoelig voor rubber waarin weekmakers zijn verwerkt, bijvoorbeeld PVC-tochtprofielen. De toplaag van de verffilm kan door de weekmakers worden aangetast en daardoor zacht en kleverig worden. Bij voorkeur profielen van Siliconenrubber of EPDM-rubber toepassen.

Systeem

Systeem nieuw werk:

2x Grondlak: Antonol AQX Hechtgrond 30-35 mu. per laag

Aflak: Antonol AQX Gloss -35 mu.

Systeem onderhoud bestaand werk:

2x plaatselijk bijwerken: Antonol AQX Hechtgrond 30-35 mu. per laag

Aflak: Antonol AQX Gloss -35 mu.

Kenmerken

- Mooie bolle glans
- Zeer goede vloeiing
- Zeer goede dekking
- Goede weerbestendigheid
- Sneldrogend
- Waterverdunbare Silicon Alkyd

Kleur en Verpakking

Antonol AQX Gloss is verkrijgbaar in 1 liter verpakking in Wit en kleuren uit het Drenth kleurenmengstelsel.

Antonol AQX GLOSS

- Productomschrijving** : Een waterverduerbare gesiliconiseerde hoogglanzende lakverf.
- Toepassing** : Op reeds geground hout en voorbehandeld metaal binnen en buiten.
- Voorname kenmerken** :
- Mooie bolle glans
 - Zeer goede vloeiing
 - Zeer goede dekking
 - Goede weerbestendigheid
 - Sneldrogend

Eigenschappen

- Basis** : alkydemulsie
- Kleur** : wit en kleuren uit het kleurmeng-systeem
- Dichtheid 20°C** : 1,29 kg/dm³ (wit)
- Laagdikte** : 35 mu. Droog, 80-90 mu. Nat.
- Droogtijd** : Bij 20°C en een RV. van 65%
Stofdroog na ca. 30 minuten.
Kleefvrij na ca. 2 uur.
- Overschilderbaar** : Na ca. 12 uur afhankelijk van de temperatuur en de luchtvochtigheid.
- Glans** : hoogglanzend G.U. 80
- Vastestofgehalte** : ca. 41 vol%.
- Theor.rendement** : 11 - 12m² per liter bij 35 mu. droog
- Onderhoudstermijn** : Nvt
- Elasticiteit Erichsen** : 6 - 8 mm
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Verwerking

- Verwerkingstemp.** : Niet verwerken beneden 10°C en boven een RV. Van 85%.
- Reinigingsverduunning** : Water

Verwerkingsmethoden

- Kwast/roller**
- Verduunning : 0-5% water
- Airmix**
- Verduunning : Niet verdunnen
- Spuitdruk (materiaal) : 50-70 bar
- Vernevelingdruk : 1,5-2 bar
- Spuitopening : 0,009-0,011 inch

Voorzorgsmaatregelen

- Huidbescherming** : Draag geschikte handschoenen
- Gelaatsbescherming** : Draag indien nodig een bril

Ondergrondvoorbehandeling

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

- Hout nieuw werk** : Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout max. 18% zijn. Scherpe kanten afronden.
- Hout bestaand werk** : Goed ontvetten en mat schuren. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Kale plekken behandelen als nieuw werk.
- Metaal** : Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuur-orstels, schuur-schijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.
- Voorbehandeling** : Nieuw of kaal gemaakt hout vooraf goed schuren. Gebruik hiervoor korrelgrote (handmatig P150/machinaal P180-P220). Scherpe kanten dienen te worden afgerond tot een straal van minimaal 3mm (voorkeur 6mm). Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout maximaal 15% zijn. Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met een verfreiniger. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. De bestaande verflagen voldoende materen met fijn schuurpapier, bij voorkeur machinaal met grofte P220-P280 of met behulp van Scotch Brite Ultra fine. Bij handmatig schuren bij voorkeur gebruik maken van Softback vellen fijn.

GEEN / ZEER WEINIG
OPLOSMIDDEL

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL
GEBRUIK BINNEN AAN ARBO

Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.drenthverf.nl. De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. DV Marrum BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.